

POLITICA DELLA QUALITÀ, RINTRACCIABILITÀ E SICUREZZA ALIMENTARE

Rev.5

Pag. 1 di 1

La Direzione della SCAMAR ha definito, in collaborazione con tutti i Responsabili, la Politica per la Qualità, la Rintracciabilità e la Sicurezza Alimentare, che è formalizzata nel Manuale e nel presente documento.

La politica della qualità impone che, in coerenza con tale mission aziendale, la gestione di tutti i processi aziendali sia impostata con le regole proprie dell'applicazione del Sistema di gestione per la Qualità secondo la norma UNI EN ISO 9001:2015.

La politica per la Qualità e per la Rintracciabilità è appropriata agli scopi dell'organizzazione, comprende l'impegno a soddisfare e migliorare sistematicamente i requisiti del **Sistema di Gestione per la Qualità, per la Rintracciabilità e la Sicurezza Alimentare**.

La Politica è riesaminata annualmente dalla Direzione e dai Responsabili, in occasione della riunione dedicata al riesame del **Sistema di Gestione per la Qualità** per verificare:

- ➤ l'adeguatezza e la diffusione della politica,
- > l'effettiva comprensione da parte dei collaboratori,
- la coerenza dei comportamenti aziendali alla politica stessa.

Al fine di garantire che si traduca in fatti concreti, è diffusa, compresa, attuata e sostenuta a tutti i livelli dell'organizzazione aziendale.

Il Responsabile del Sistema di Gestione per la Qualità soddisfa questo requisito mediante:

- ➤ la diffusione a tutti i componenti dell'organizzazione aziendale sia del Manuale per la Gestione della Qualità e della Rintracciabilità, sia delle procedure di competenza,
- ➤ la sensibilizzazione alla Politica della Qualità, della Rintracciabilità e della Sicurezza Alimentare, che viene effettuata mediante l'addestramento del personale nei modi più idonei alla specificità del caso,
- il coinvolgimento dei fornitori e dei clienti nel miglioramento del prodotto e servizio offerto dalla società.
- ➤ la verifica, attraverso audit interni estesi a tutti gli ambiti gestionali e cogenti, che le prescrizioni imposte dal SGQ siano applicate, mantenute e migliorate

La Politica per la Qualità della *SCAMAR SRL* si traduce nel:

- ➤ focalizzare l'attenzione sul cliente attraverso costanti contatti con la propria clientela e piena disponibilità nella ricerca di nuove soluzioni;
- ➤ operare nel rispetto delle normative vigenti di cui al Reg. CE 178/02, al Reg CEE 852-853/04 e D. Lgs. 81/08 per garantire l'assoluto rispetto delle norme igieniche, di sicurezza sul lavoro e impatto ambientale;
- ➤ migliorare costantemente la sensibilità, l'etica e lo spirito collaborativo di tutto il personale verso le tematiche della qualità, della rintracciabilità, della sicurezza e della corretta prassi igienica attraverso specifici programmi di aggiornamento e formazione, prevedendo inoltre il continuo monitoraggio del loro operato;
- ➤ applicare il Sistema di Gestione in conformità alle norme UNI EN ISO 9001:2015 e UNI EN ISO 22005: 2008 e UNI EN ISO 22000:2018 verificare la sua corretta applicazione ed adeguatezza agli obiettivi prefissati, in modo da mantenere attivo il processo di miglioramento;
- > ottimizzare il processo di rintracciabilità dei prodotti, al fine di supportare meglio il SG in relazione alla sicurezza alimentare, e ai requisiti legali e contrattuali;



POLITICA DELLA QUALITÀ, RINTRACCIABILITÀ E SICUREZZA ALIMENTARE

ALL. 01
Rev.5
30.05.2023

Pag. 1 di 1

- > ottimizzare le metodologie di approvvigionamento per garantire sempre un'alta qualità delle materie prime utilizzate;
- tenere sempre in efficienza i macchinari utilizzati, in linea con l'evoluzione del mercato;
- riesaminare periodicamente i requisiti relativi ai prodotti, in termini di sicurezza, qualità e requisiti legali.
- ➤ Produrre un prodotto sicuro attraverso l'identificazione, la valutazione, la gestione e il controllo dei rischi conforme alle normative cogenti in tema di HACCP, utilizzando fornitori qualificati, materie prime sicure e un processo produttivo efficiente e controllato.

In accordo con le strategie e gli obiettivi generali di crescita della qualità dei servizi resi la Direzione promuove:

- ➤ il ruolo centrale del cliente/consorziato;
- ➤ la cultura della qualità a tutti i livelli organizzativi;
- il miglioramento continuo della qualità nei servizi erogati;
- ➤ la ridistribuzione degli alimenti riducendo gli sprechi alimentari (solo per gli alimenti ritenuti idonei);
- ➤ la corretta gestione degli allergeni alimentari (corretta separazione degli alimenti, dei veicoli, attrezzature ecc);
- ➤ il "risk based thinking".

Il compito di tradurre in operatività la codesta Politica, le modalità attuative, le verifiche dell'efficacia è affidata alla Direzione che si avvale della collaborazione del Responsabile del Sistema di Gestione Qualità, che a questo scopo sono istituiti.

La Direzione Aziendale, con il contributo dei Responsabili di funzione, individua gli obiettivi specifici, coerenti con la Politica per la Qualità, per la Rintracciabilità e la Sicurezza Alimentare, per quanto possibile quantificabili, sui cui risultati è basato il Piano di Miglioramento Aziendale.

Il Piano di Miglioramento è emesso con cadenza annuale, monitorato nel corso di ogni riunione di riesame della Direzione, sulla base dei risultati ottenuti e dell'effettivo stato di avanzamento delle attività programmate.

Lamezia Terme, 30.05.2023

La Direzione

Via Basilio Sposato,35 88046 Lamezia Terme (C2 P. Iva 02459910796